

## به نام خدا

### 3-1- اصول طراحی سیستم حفاظت کاتدی

#### 3-1-1- مقدمه :

در این زمان که قیمت فلزات و مواد اولیه روز به روز افزایش مییابد ایجاد و گسترش تأسیسات صنعتی مستلزم هزینه های هنگفت و استفاده از متخصصین و پیمانکاران میباشد. در چنین شرایطی یکی از روشهای لازم برای حفظ سرمایه های ملی کشور ، حفاظت تأسیسات صنعتی در مقابل زنگ زدگی میباشد. یکی از علل عمده زنگ زدگی که سبب تخریب تأسیسات صنعتی میشود، میل فلزات در بازگشت به حالت اولیه خود یعنی اکسیدهای فلزات است که حالت اولیه آنها در طبیعت میباشد. این حرکت طبیعی فلزات باعث از بین رفتن خواص فیزیکی آنها شده و موجب تخریب تأسیسات صنعتی گردیده که سبب ایجاد خسارات چشمگیر جانی و مالی میشود.

برای جلوگیری از حرکت تمایلی زنگ زدگی فلزات، لازم است ابتدا این حرکت را بطور علمی مطالعه و بررسی نموده و سپس طرق جلوگیری از آنرا مشخص نمود. عمل زنگ زدگی یا میل ترکیب فلز با محیط اطراف خود، بصورتیهای گوناگون تعریف گردیده است. جامع ترین این تعاریف ، زنگ زدگی را فعل و انفعالات الکتروشیمیایی فلز، با محیط اطراف خود، تعریف می نماید. فلزات با آزاد نمودن الکترونها خود و ترکیب با عناصر موجود در محیط اطراف، نظیر اکسیژن، هیدروژن، کلر و غیره از حالت خلوص خارج گردیده و بصورت اکسیدها یا نمکهای فلزات در می آیند. لذا چنانچه بتوان از حرکت این الکترونها جلوگیری بعمل آورد و یا الکترونها را آزاد شده را جایگزین نمود در فلز حالت تعادل الکتروشیمیایی برقرار گردیده و فلز خواص فیزیکی و شیمیایی خود را حفظ خواهد نمود، یا بعبارت دیگر زنگ زده و ضایع نخواهد گردید. در فعل و انفعالات آزاد نمودن الکترون و جانشینی آن، دو عمل صورت می پذیرد: اکسیداسیون و آزاد نمودن الکترون و احیاء یا جایگزینی الکترون.

در این فعل و انفعالات، همواره میزان اکسیداسیون برابر با میزان احیاء میباشد. با این مقدمه، میتوان نتیجه گرفت که چگونه تأسیساتی صنعتی که در زیر خاک قرار دارند نظیر خطوط لوله یا در آب قرار دارند، نظیر اسکله ها و تأسیسات دریایی، زنگ زده و ضایع میگردند و چگونه میتوان با جایگزینی الکترونها را آزاد شده فلزات از زنگ

زدگی آنها جلوگیری نمود. میزان جایگزینی الکترونهاى آزاد شده نمودارى از میزان حفاظت تأسیسات در مقابل زنگ زدگی میباشد. از این رو اهمیت طراحی صحیح سیستمهای حفاظتی مشخص میگردد.

### خلاصه محاسبات طراحی حفاظت کاتدیک

1- مقاومت ویژه خاک (اهم- سانتیمتر)مقاومت ویژه خاک از آیتم های مهم در طراحی حفاظت کاتدیک است که به روش 4 میله ونر و توسط دستگاه وایبروگراند در 4 نقطه از خاک منطقه اندازه گیری گردیده است. با توجه به مقاومتهای اندازه گیری شده و مقاومت مجموع، بافت خاک مذکور از نوع خاکهای خورنده بشمار می آید (1000~5000) دانسیته جریان جهت لوله بدون پوشش  $di1=20mA/m^2$  و جهت لوله با پوشش  $di2=1.25 mA/m^2$  در خاک فوق در نظر گرفته می شود.

$$P1=1350 \quad P2=1406 \quad P3=1293 \quad P4=2008$$

$$Pt=(P1+P2+P3+P4)/4=1514.25$$

2- محاسبه سطح مجموع لوله ها (متر مربع)

Size(inch)	Length(m)	Od(inch)
2	1100	2.375
4	1300	4.5
6	2500	6.625
8	2000	8.625
10	1000	10.750

حال از رابطه ذیل جهت محاسبه سطح استفاده می کنیم(واحد متر مربع است):

$$S=3.14*(L*Od)*2.54/100$$

$$S1=208.36 \quad S2=466.57 \quad S3=1320.9 \quad S4=1375.79 \quad S5=857.37$$

$$\underline{St=4228.99\sim 4229}$$

حال سطح معیوب را بر اساس وجود شیرها و احتمال خرابی پوشش در حین اجرا و سایر موارد غیر قابل پیش بینی بدست می آوریم. سطح معیوب برابر 0.5% در نظر میگیریم.

$$S_{def}=St*0.5\%=\underline{21.145}$$

$$S_{coat}=4229-21.145=\underline{4207.855}$$

### 3- محاسبات جریان حفاظتی

با توجه به مقاومت پایین خاک منطقه و در نتیجه هدایت اکثریتی بالا، ضریب جریانهای سرگردان  $K=1.5$  در نظر گرفته میشود.

$$I_{def}=S_{def}*di1*k=21.145*20*1.5=634.35mA=\underline{0.634A}$$

$$I_{coat}=S_{coat}*di2*k=4207.855*1.25*1.5=7889.72mA=\underline{7.88A}$$

$$I_t=I_{def}+I_{coat}=\underline{8.514A}$$

با توجه به جریان مصرفی در مدار فوق، الزاما باید ایستگاه حفاظت کاتدی در نظر گرفته شود.

### 4- محاسبه تعداد آندها

الف : روش اول (روش جریانی) آند مورد استفاده، سیلیکان آبرون "60\*2" بوده که جریان خروجی آن  $I_a=1.93A$  است.

$$N=I_t/I_a=8.514/1.93=\underline{4.41\sim 5 \text{ anodes}}$$

ب : روش دوم (روش وزنی)

$$W = \frac{Y \times I \times S}{U \times E}$$

- W : is anode weight in kg  
Y : is anode lifetime in year  
I : is total protective current in A  
S : is anode consumption rate in kg/A.year  
U : is utilization factor  
E : is efficiency

$$W = \frac{15 * 8.514 * .05}{0.8 * 0.9} = 88.68 \text{ kg}$$

$$N = \frac{w}{a}$$

$$N = \frac{88.68}{20} = 4.43 \sim 5 \text{ anodes}$$

5- محاسبه مقاومت مدار حفاظت

$$V_{min} = I_t * (R_w + R_n + R_p + R_c + R_e) + V_b$$

R<sub>w</sub>: مقاومت کابل

R<sub>n</sub>: مقاومت بستر

R<sub>c</sub>: مقاومت پوشش

R<sub>p</sub>: مقاومت لوله

R<sub>e</sub>: مقاومت بلا فصل لوله و بستر

V<sub>b</sub>: ولتاژ برگشتی از بستر به سوی ترانس (معمولا 2 ولت در نظر گرفته میشود)

V<sub>min</sub>: مینیمم ولتاژ ترانس

I<sub>t</sub>: جریان حفاظتی مجموع

الف:مقاومت کابل ها:کابل ها از نوع XLPE/double jacket و در دو سایز 1\*16 و 1\*25 میلی متر مربع هستند که بروش ذیل مقاومت آنها بدست می آید.

مقاومت یک متر کابل 1\*16 برابر با 0.0015 اهم است که با توجه به طول 150 متری کابل فوق :

$$Rw1=150*0.0015=0.225$$

مقاومت یک متر کابل 1\*25 برابر با 0.00727 اهم است که با توجه به طول 100 متری کابل فوق :

$$Rw2=100*0.00727=0.727$$

$$\underline{Rwt=0.225+0.727=0.952}$$

ب:مقاومت بستر

$$\underline{Rn=0.3*Pt/1000=0.3*1514.25/1000=0.45}$$

ج:مقاومت پوشش: که برای پوشش کلتارمقاومت ویژه برابر  $r_{cs}=4000$  اهم متر میباشد.

$$\underline{Rc=r_{cs}/S=4000/4229=0.94}$$

د:از مقاومت بلا فصل لوله و بستر صرفنظر شده(نزدیک به صفر است)

س:مقاومت لوله که با توجه به وزن یک متر از لوله و از جدول مشخصات API5L بدست می آید.

$$Rp=3.3L/4W*.001$$

$$Rp(2")=(3.3*1100/4*3.65)*0.001=0.248$$

$$Rp(4")=(3.3*1300/4*9.11)*0.001=0.117$$

$$Rp(6")=(3.3*2500/4*18.97)*0.001=0.108$$

$$Rp(8")=(3.3*2000/4*28.55)*0.001=0.057$$

$$R_p(10")=(3.3*1000)/4*40.48)*0.001=0.02$$

$$\underline{R_{pt}=0.586}$$

حال مقاومت مدار بدست می آید:

$$R_t=0.952+0.45+0.94+0.586=2.928$$

حال  $V_{min}$  را بدست می آوریم:

$$V_{min}=(8.514*2.928)+2=26.9$$

ترانس مورد نظر 75 ولت و 25 آمپر انتخاب میشود.

دینا کاتدی حفاظت کاتدی  
Cathodic.ir